



Foto: Salmon Evolution

Salmon Evolution

På Indre Harøy ytterst på Romsdalskysten har Salmon Evolution begynt å ta i bruk deler av det som kanskje er verdens største oppdrettsanlegg for atlantisk laks. HENT som har totalentreprisen på bygg og Artec Aqua Vaq AS som har totalentreprisen på tekniske installasjoner har imidlertid noen måneder igjen før byggetrinnnet skal være ferdigstilt mot slutten av året.

**Vi har levert prefab betongtanker,
23 meter i høyde og en diameter på 28 meter**

EN DEL AV
OVER
HALLA
GRUPPEN

**OVER
HALLA** BETONGBYGG

Tlf. 74 28 06 00
overhallabetongbygg.no post@overhallabetongbygg.no



Bakerst byggetrinn 1, til høyre tankene i byggetrinn 2 og helt til venstre tomten til byggetrinn 3.



Salmon Evolution ruver i terrenget. Nærmest byggetrinn 1, byggetrinn 2 bakerst.

Frode Rabbevåg
redaksjonen@bygg.no

Første byggetrinn til rundt 1,5 milliarder kroner ble påbegynt i 2020 og er i full drift med en årsproduksjon på 7.900 tonn sløyd fisk. Byggetrinn 2 til en kostnad på rundt 2,5 milliarder kroner hadde byggestart i 2024 og er nå inne i sluttfasen av byggeperioden. De to første av i alt 12 tanker ble overtatt av byggherren og den første laksen satt ut i april. Når også denne delen av anlegget er i full drift blir det mer enn en dobling av produksjonen.

– Målet er faktisk et tredje byggetrinn som dobler kapasiteten fra de to første byggetrinnene. Alle løyver og reguleringer er på plass, men det er ikke tatt noen investeringsbeslutning om dette tredje trinnet, forteller prosjektleder Arild

Vikan i Salmon Evolution. Når alle byggetrinn er realisert er målet å produsere 36.000 tonn sløyd laks.

Kraftig utstyr

– Byggetrinn to er bygd etter samme prinsipp som byggetrinn én, men er en forbedret utgave der vi har inkludert erfaringer fra byggetrinn én. De to matfiskanleggene er like store, og fungerer slik at vi tar inn sjøvann via en inntaksstasjon med to sjøledninger, renser og filterer vatnet, pumper sjøvannet inn til matfiskanlegget, varmer det opp til 12 grader og sender det inn til de 12 tankene som er bygd i dette byggetrinnet, forklarer Vikan.

Byggetrinn 2 skal også inkludere et postsmoltanlegg som muliggjør økt produksjon. Oppvarming av sjøvann skjer ved hjelp av 12 varmevekslere og seks varmepumper, den største med en effekt på

FAKTA

Sted: Ytre Harøy, Hustadvika kommune
Prosjekttype: Landbasert fiskeoppdrettsanlegg
Areal: Rundt 17.000 kvadratmeter bruksareal. Totalt for byggetrinn 1 og 2 30.000 kvadratmeter (BRA).
Kostnad fase 2: 2,5 milliarder kroner
Byggherre: Salmon Evolution
Totalentreprenør bygg: HENT
Totalentreprenør tekniske installasjoner: Artec Aqua Vaq
Arkitekt: Norconsult
Rådgivere: RIB, RIBfy: Norconsult | RIG: Asplan Viak | RIB: Rambøll, Siv. Ing. Danielsen | RIAku: Brekke og Strand | RIBr: A-Stab | RIVA: Riksheim | RIE: Sweco | RIE: Nord Ingeniør-tjenester | Stikning: Stikk og Mål | Byggeledelse prosessanlegg: Aqua Site Service | Prosjektadministrative tjenester, uavhengig kontroll: Afry
Underentreprenører/Leverandører: Grunnarbeider: ACO Anlegg | Gulvstøp: Betongmann | Prefab elementer bygg: Elementpartner | Prefab betongtanker: Overhalla Betongbygg | Bærestål: Skanska Stålfabrikken | SW-elementer: GH Prosjekt | Tømrer: Best Bygg | Dører: Kvanne Industrier | Trafodører: Møre Trafo | Porter: Nordvest Portservice | Lås og beslag: Låsservice Ålesund | Taktekking: Fløysand Tak | Blikkenslager: Fagblikk, Svalinn | Metallarbeider: Br. Midthaug | Luker: Libra-Plast | Traverskran: Demanor | Glassfiberarbeider: Glassfiber Produkter | Glass og Fasade: Straumsheim | Maler og gulvbelegg: Ullevål Malerforretning | Overflater i kar: Oslo Epoxybelegg | Industrigulv: Silikal | Industrigulv og hulkiler: Nordvest Industriservice | Himlinger: Valtec | Brannmaling og branntetting: Firesafe | Vannettinger og branntetting: S&S Fuging | Kjerneboring: Anleggspartner 1 | Betongsaging: Storfjord Betongsaging | Ventilasjon: Nordvest Miljø | Datagulv: Secure IT | Taktillmerking: We can do it | Rørlegger prosessrør: BKS Industri | Elektroarbeider: Acel | Oksygendistribusjon, vask- og trykkluftsystem: Spot | Automasjon: Nordkontakt | Stålarbeider: VB Bygg | Overflatebehandling: Smørholm | Rørtekniske systemer, montering prosessutstyr: BKS Industri, Austevoll Rørteknikk

Stålkonstruksjoner
er levert og montert av

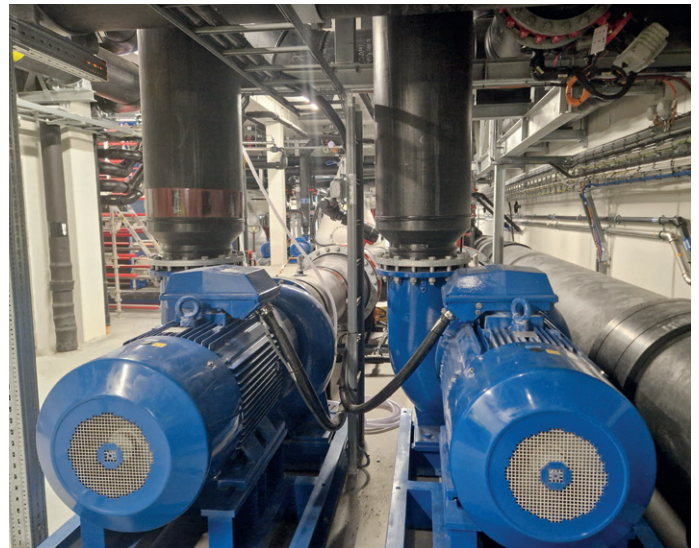


vbbygg.no

Brusdalsvegen 220, 6011 Ålesund
Tlf 70 17 66 80 - ole@vbbygg.no - vbbygg.no



De store tankene fyller mye av området til Salmon Evolution.



Dimensjonene er store på mye av utstyret.

6.000 kilowatt. Dette er av de største som er produsert av den lokale bedriften PTG FrioNordica.

Slam blir gjødsel

Når tankene er i bruk blir det slam fra fisken og eventuelle rester fra før som faller ned til bunnen og samles opp. Dette slammet er en viktig ressurs og brukes til produksjon av biogass og som gjødsel i landbruket.

Av de rundt 2,5 milliarder kroner som brukes på byggetrinn to har de to største kontraktene gått til entreprenørselskapet HENT som har den bygningsmessige entreprisen og til Artec Aqua Vag som leverer prosessanlegg og de tekniske løsningene. At kostnadsestimatet for byggetrinn 2 er høyere enn kostnadene for trinn 1 skyldes først og fremst at byggetrinn to også in-

kluderer et nytt postsmoltanlegg som øker produksjonen for begge byggetrinnene, prosjektereserver og sterk lønns- og prisvekst i fireårsperioden mellom oppstarten av byggingen av de to fasene.

Store entreprenørkontrakter

Både for HENT og Artec Aqua Vag er prosjektet til Salmon Evolution

store og viktige oppdrag som strekker seg over tid. HENT sin kontrakt er på rundt 900 millioner kroner, og Artec Aqua Vag har en entreprisepålegg på rundt en milliard kroner. For det Ålesund-baserte selskapet Artec Aqua Vag var dette ved kontraktsinngåelsen den største kontrakten de har signert i selskaps historie.

Dimensjonene på prosjektet er

Industrigulv er levert og installert av Silikal



silikal-industribelegg.no

STIKK & MÅL AS

Stikking og oppmåling er utført av oss

Nordmørsvegen 23, 6631 Batnfjordsdøra
Tlf. 908 74 094 • E-post: post@stikkogmaal.no

www.stikkogmaal.no



Foto: Salmon Evolution

Lokalt til stede med solid fagkompetanse

Norconsult Sunnmøre Industri har siden oppstart på Indre Harøy levert rådgivningstjenester innenfor flere disipliner. I forbindelse med andre utbyggingstrinn har vi utført arkitektur, bygningsteknisk og konstruksjonsteknisk prosjektering.

▼
Hver dag forbedrer vi hverdagen

Norconsult



Inne i en av tankene som skal fylles med vann opp til gangveiene.



Kommer det et byggetrinn 3 skal det bygges på området til venstre for disse tankene.

enorme, og det er utrolig mye infrastruktur med rør og kabler som er lagt i grunnen og inn til hver tank. De 12 tankene som bygges i byggetrinn 2 er hver på 28 meter i diameter og rommer 5.000 kubikkmeter vann. Fiskevelferd er viktig på et anlegg som dette og det er lagt vekt på at fisken skal ha det godt, at tilveksten blir god og at utstyr og rør er utformet slik at det ikke blir skade på fisken.

Gode HMS-tall

– Vi har veldig bra HMS-tall under byggingen av fase 2, også målt i forhold til bransjestandard, forteller prosjektleder Arild Vikan i Salmon Evolution.

– Årsaken er nok at vi hentet mange gode erfaringer fra byggetrinn 1, skyter byggeleder Jan-Erik Andersen i Artec Aqua Vaq inn.

– Det er mange store og tunge komponenter som skal løftes inn på et prosjekt som dette. Skulle vi lykkes med dette uten problemer eller skader på arbeidere måtte vi gjøre det på riktig tidspunkt og på en sikker og trygg måte. Det har også vært en god informasjonsflyt mellom alle aktører på byggeplassen, påpeker han.

Store prefabelement

Også for trønderentreprenøren HENT er dette et stort prosjekt, selv om selskapet har hatt flere store jobber i det siste, blant annet med ulike industrianlegg, i Regjeringskvartalet og Sjukehuset Nordmøre og Romsdal ikke så mange mil unna oppdrettsanlegg på Indre Harøy og som stod ferdig for et år siden.

Vi har utført malerarbeider og gulvbelegg




Ullevål Malermesterforretning AS

www.ummf.no • post@ummf.no • tlf 970 15 993

ACEL

Wired for Progress | Powered by Trust |

Komplett installasjon av elektro og automasjonsanlegg

www.ancel.no

VENTILASJONSARBEIDENE er prosjektert og utført av





StartBANK

Tlf. 70 17 48 80
office@nvm.no
www.nvm.no

VVS / AUTOMASJON / SERVICE



Tomten har vært et gammelt steintak.

Foto: Salmon Evolution

– Det er både en del plasstøpte konstruksjoner som er laget og en del som er kommet som betongelement hit til anlegget. Når det gjelder de 12 tankene vi har satt opp i

byggetrinn to legger vi først en del infrastruktur i bunn, så støper vi et fundament og plate og så kommer tankene som prefabrikkerte betongelement fra Overhalla Betongbygg

i Verdal. De største elementene som er transportert hit med bil veier 30 tonn, forteller prosjektleder hos HENT, Marius Svorkås.

Mye betong

Også en del mindre bygg som skal ligge ved siden av og mellom tankene bygges ved hjelp av prefabrikkerte elementer. Disse

LÅS OG BESLAG
er utført av
LÅSSERVICE
ÅLESUND – PART OF PROSERO

Tlf 70 16 10 90 – firmapost@laseservice.no – laseservice.no

TRAPPER REKKVERK BALKONGER

Trapper og rekkverk er levert og montert av:

midthaug

www.midthaug.no Tlf 71 20 15 00

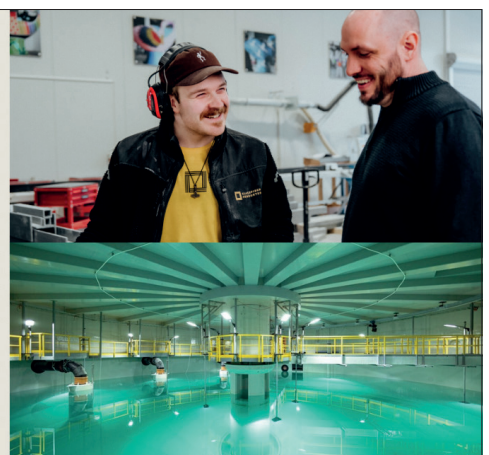
StartBANK

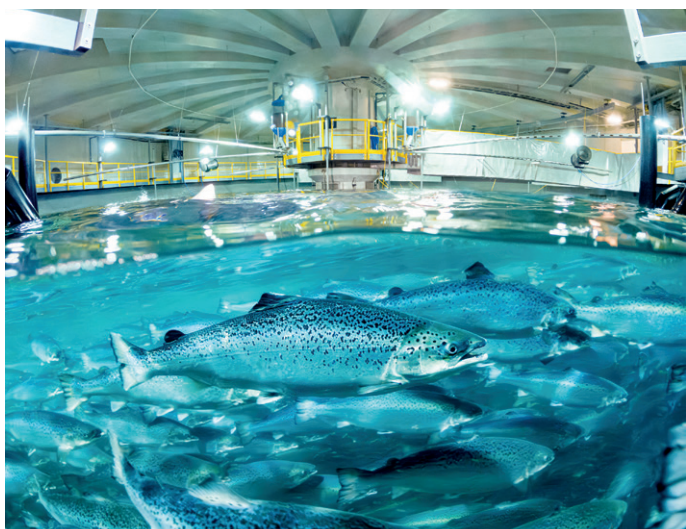
GLASSFIBER PRODUKTER

glassfiber.no

Vi gjør det lettere med glassfiber
– fra idé til ferdig løsning

Glassfiber Produkter AS er en norsk leverandør av Glassfiber produkter for krevende miljøer som landbasert oppdrett. Våre løsninger er utviklet for forhold der fuktighet, korrosjon og kontinuerlig drift stiller høye krav til materialvalg. Med lavt vedlikeholdsbehov, lang levetid og høy korrosjonsbestandighet er glassfiber et solid valg for virksomheter som trenger sterke, driftssikre og varige produkter.





De første tankene i byggetrinn 2 er nå fylt med vann og laks.

Foto: Salmon Evolution

er produsert av Elementpartner på Åndalsnes.

– Selv om mye av betongen kommer i form av ferdige elementer skal også mye støpes her på plassen. Sylteosen Betong som produserer ferdigbetongen vi bruker har vel kjørt nærmere 1.000 lass med betongbil hit i løpet av byggeperioden, sier Svorkås.

I tillegg til betong er det også brukt en del sandwichelement i

stål til byggingen, og det meste av prosessutstyret med tilhørende konstruksjoner er også i stål.

Prosjektlederen i HENT forteller at det er en krevende byggeplass her ute i havgapet. Været kan være ruskete, og så er det en byggeplass med masse grøfter, rør og kabler som gjør det utfordrende å arbeide enkelte steder.

På topp våren 2025 jobbet det 300 personer på prosjektet, og det



Noen av de tekniske installasjonene i byggetrinn 2.

Epoxybelegg i tanker og kar er utført av

Oslo Epoxybelegg

post@epoxybelegg.no – tlf. 94 15 10 72
www.epoxybelegg.no

Industrigulv og hulkiler er utført av

Nordvest Industriservice AS

post@nindustri.no – Tlf 957 90 397
www.nindustri.no



ARTEC
AQUA

VAQ



Varmevekslere med svært stor effekt varmer opp sjøvannet som kommer inn i anlegget.

er utført rundt 450.000 timer med arbeid på byggeplassen i byggetrinn 2 så langt.

I forbindelse med bygging av dette andre byggetrinn er det også brukt rundt en million kilo armering, 8.000 kubikkmeter betong, det er lagt 35 kilometer med rør og 220 kilometer elektriske kabler.

Ideell tomt

Det var lokale aktører innen fiskeri- og oppdrettsnæringen som tok initiativet til Salmon Evolution, og prosjektleder Arild Vikan er svært fornøyd med tomtevalget som ble tatt i startfasen.

– For det første er nærhet til godt sjøvann avgjørende for biologien og fiskevelferden i oppdrettsanlegget. Her var også et steinbrudd



Tre sentrale personer under byggearbeidene. Fra venstre byggeleder Marius Svorkås, HENT, prosjektleder Arild Vikan i Salmon Evolution og byggeleder Jan-Erik Andersen i Artec Aqua Vaq AS.

tidligere slik at vi kom til en ferdig utsprenget tomt og her er lite bebyggelse i nærheten slik at vi slipper konflikter med beboere eller annen virksomhet. Vi har også en veldig positiv kommune i Hustadvika kommune som har lagt alt godt til rette, sier prosjektlederen.

Godt kompetansemiljø

– Det som vi også ser både i byg-

geperioden og i driftsfasen er at en god infrastruktur og dyktige leverandører i regionen rundt betyr veldig mye. Her har vi et bredt kompetansemiljø med leverandørindustri, et stort lakseslakteri rett over fjorden og blant annet flere store brønnbåtrederi. Disse faktorene er viktige for den suksessen vi opplever, mener Arild Vikan.

Vi har produsert og montert betongelementer

ElementPartner

6300 Åndalsnes • Telefon 71 22 00 10 • kontor@element-partner.no

www.elementpartner.no

Levering og installasjon av rørtekniske systemer, samt montering av prosessutstyr

BKS industri

AN EQVA COMPANY

www.bksas.no

ART

AN EQVA COMPANY

www.arorteknikk.no