



Hallingplast

På slutten av 2024 ble Hallingplasts nye resirkuleringsfabrikk i Ål satt i drift. Selskapet kan dermed ta i bruk resirkulert plast fra havbruksnæringen i sin produksjon av nye rørsystemer.

Arve Brekkhus
ab@bygg.no

Hallingplast har opplevd en kraftig vekst de senere årene, og har investert i nye kontor- og fabrikanlegg for å holde tritt med veksten. Mot slutten av 2023 kunne Veidekke overlevere et nytt kontor- og administrasjonsbygg til rørselskapet i Ål kommune. Dette var en investering på rundt 50 millioner kroner. Mot slutten av fjoråret kunne de også ta i bruk sin nye produksjons- og resirkuleringsfabrikk. Også det er bygget av Veidekke, og har en pris-lapp på rundt 100 millioner kroner.

Den nye fabrikk er samlet på 4.500 kvadratmeter, som inkluderer to like store haller som samlet er på 3.800 kvadratmeter, samt at det er et utendørs anlegg med tak på cirka 700 kvadratmeter. Det nye produksjonsanlegget for resirkulering av rørmaterialer i plast er allerede oppe og går i den ene hallen, og den andre produksjonshallen skal snart fylles opp med produksjonsutstyr fra konseptet Wopas, som er et daterselskap av Hallingplast som produserer ulike typer trestolper som blir kopslet inn i plast.

– Med dette bygget er vi klar for videre vekst, og utvikling, si-

er Sverre Tragethon, daglig leder i Hallingplast. Han er tredje generasjon leder i familieselskapet, som i år vil nå en omsetning på rundt 800 millioner kroner. De leverer rørsystemer innen flere ulike sektorer, blant annet til bygg og anlegg.

Kleivi industriområde

Det store fabrikanlegget til selskapet er lokalisert på grensen mellom Ål og Hol kommuner, på Kleivi industriområde. Her har de i lengre tid eid et tomtområde på 100 mål på den nordre siden av Hallingdalselva. For en tid tilbake kjøpte de ytterligere 100 mål på sørsiden av elva, Kleivi Sør, hvor den nye produksjons- og resirkuleringsfabrikken er lokalisert. Her har de også har god plass til videre ekspansjon.

Nå har de totalt fem produksjons- og kontorbygg samt to telt på anlegget. Disse byggene er satt opp gjennom en lang periode, fra 1973 og frem til i dag.

– De to siste byggene, med inventar og produksjonsutstyr, har samlet vært en investering på 350 millioner kroner, som selvsagt er en betydelig satsing for selskapet, legger Tragethon til.

Lang forprosess

Tomten hvor det nye bygget er lokalisert ble kjøpt av kommunen for en del år siden, og en lokal grunntrepreneur har klargjort hele denne tomten for utbygging. Det var daværende næringsminister Jan Christian Vestre som i august 2023 kunne legge ned grunnsteinen til Hallingplasts nye produksjonsanlegg. Det har dermed vært en relativt kort byggetid for den nye fabrikk, men de har jobbet for denne utbyggingen gjennom flere år.

– Det er cirka tre år siden planene begynte å materialisere seg, og beslutningen for å satse på denne utbyggingen henger sammen med to ting. For det første gikk vi sammen med vår kunde innen havbruk for å se på gjenbruk av havbruksplast. Vi så det var muligheter til å ta en posisjon innen dette markedet, og vi trengte da lokaler for dette. Samtidig kom det opp en offentlig tilskuddsordning for grønn støtte i distriktene, og vi fikk støtte på 25 millioner kroner fra Innovasjon Norge til en resirkuleringssatsing, der deler av støtten kunne gå til bygget og en del til produksjonsutstyr. Dermed var det bare å kaste oss rundt, og da gikk

det raskt over fra planleggingsstadiet til vi var klare til å sette i gang den fysiske byggingen, forteller Tragethon.

Denne utbyggingen henger også tett sammen med Wopas-satsingen og at dette konseptet skulle få mulighet til å vokse.

Tilskuddet kom i desember 2022, som var midt under byggingen av det nye administrasjonsbygget.

– Vi lyste ut prosjektet i det åpne markedet, og det var god interesse fra flere entreprenører. Men Veidekke vant frem i konkurransen, og de hadde vi også veldig gode erfaringer med fra andre jobber, ikke minst fra byggingen av administrasjonsbygget som pågikk på den tiden, sier Tragethon.

Kontrakten, som er en totalentreprise, ble lyst ut i april 2023, og ble signert i oktober samme år.

– Vi hadde en veldig god og innholdsrik samspillsfase utover sommeren og høsten 2023, og i oktober signerte vi avtalen etter å ha landet det meste, sier prosjektleder Stein Inge Teigen i Veidekke Bygg.

Både Tragethon og Teigen viser til at de gjennom både byggingen av administrasjonsbygget og det nye produksjonsbygget, har hatt et godt samspill underveis.



Den nye fabrikken er samlet på 4.500 kvadratmeter.



På slutten av 2024 ble Hallingplasts nye resirkuleringsfabrikk i Ål satt i drift.



Den nye produksjons- og resirkuleringsfabrikken har en prislapp på rundt 100 millioner kroner.

– Vi videreutviklet de første konseptene og fant frem til mange gode løsninger underveis i disse prosessene, legger Teigen til.

Grunnentreprenøren Hallingdal Pukk og Grus jobbet med tomten gjennom sommeren 2023, og Veidekke startet fysisk på byggeplassen i starten av september 2023.

– Vi hadde en god start. Vi kom til en ferdig opparbeidet tomt. Bygget er fundamentert på såle med ringmur, med et bæresystem i stål. Det er benyttet sandwichvegger, med TRP og isolert tak som er tekket med folie. Det var en rask

og grei konstruksjon å bygge, og vi hadde bygget tett til jul. Dette er viktig siden vi har en nokså tøff vintersesong her oppe, sier Teigen.

Det er etablert et kraftig gulv i bygget, som har 150 millimeter dobbeltarmert betong, for å kunne tåle store maskiner og tung vekt.

To haller

Det er to produksjonshaller i bygget, med en brannskillevegg imellom. Hallene er hver på 26 ganger 72 meter. Det er også en mesanin-etasje i deler av bygget, som huser tekniske rom, lager og ulike fel-

FAKTA

Sted: Ål

Prosjekttype: Næringsbygg

Størrelse: 4.500 kvadratmeter

Byggherre: Hallingplast

Totalentreprenør: Veidekke Bygg

Prosjektkostnad: Cirka 100 millioner kroner

Arkitekt: Baus Arkitektur

Rådgivere: RIB, RIBfy, BIM-koordinator: WSP | RIBr: SOS

Brannconsult | RIE: Norconsult | RIV: HR Prosjekt | RIVsp:

Intec Norge Øst | RIAku: Akustikk-Consult

Sideentreprise: Grunn- og utomhusarbeider: Hallingdal Pukk og Grus

Underentreprenører og leverandører: Glassfasader, hovedtrapp, rekkverk, aluminiumsdører: Sagstuen | Fasader, stålarbeider: Straye Stål | Gulv på grunn: Tiller-Vimek | Taktekking og isolering: Straye Tak | Lås, beslag og adgangskontroll: Certego | Betongelementer trafo: Loe Betongelementer | Radonsperre og epoxygulv: Morten Skancke | Elektro: Elektroservice Hallingdal | Rør og varme: VVS-Miljø | Ventilasjon og automatikk: Hamstad | Dører og rister trafo: Møre Trafo | Installasjon tavlerom: Blix Datagulv | Beslagsarbeid sokler: Blikkhuset Hallingdal | Himlinger, veggplater, pullerter ved porter: Optimera | Laminat- og ståldører: Daloc | Porter: Assa Abloy Entrance Systems | Maler- og beleggsarbeider: Malermester Kjell Rygg | Mur- og pussarbeider: Murmester Markussen | Ståltrapp mesanin, pullerter ved kaldlager: Hymec | Rister/lokk over kanaler gulv: Sørbøen Bygg og Landbruk | Ferdigbetong: Hallingdal Betong | Brannetting: Kinneberg Bygg og Brannsikring

Elektroinstallasjoner er utført av



**Elektroservice
Hallingdal**



www.ehi.no





Det er to produksjonshaller i bygget, med en brannskillevegg imellom. Hallene er hver på 26 ganger 72 meter.



Resirkuleringsanlegget er nå i full drift.

lesfunksjoner. Gesimshøyden er på cirka elleve meter.

– Vi har også forsterket den ene sideveggen for å klargjøre for en mulig videre utvidelse av anlegget. Hallingplast utvikler seg stadig, og dette var dermed noe vi fant ut i fellesskap. Det tekniske anlegget har kapasitet for å utvide ganske mye, sier Tragethon.

De forteller at det også er brukt relativt store ressurser på de tekniske anleggene, samt på VA-løsningene

– Det meste er veldig godt gjenomtenkt, mener Teigen.

Godt fornøyd

Tragethon er godt fornøyd med Veidekke og jobben de har gjort.

– Vi har vært veldig fornøyde med Veidekke, men også de underentreprenørene de har hatt med seg. Hele prosessen har gått veldig bra. Det er godt utført arbeid og vi er meget godt fornøyde med både det ferdige prosjektet og prosessen, sier Tragethon.

Også Teigen i Veidekke er godt fornøyd med prosjektet.

– Det alle meste har gått på skinner. Det har vært bra stemning og alle har samarbeidet godt. Vi har hatt med oss mange dyktige underentreprenører, brorparten fra lokalområdet, sier han.

Teigen viser til at de i fellesskap også har fått på plass flere gode løsninger.

– Det har vært en grønn profil på utbyggingen til Hallingplast. Blant annet ble det samarbeid mellom oss

og grunnentreprenør Hallingdal Pukk og Grus rundt oppvarming i byggeperioden. De investerte i en flisfyringscontainer, som vi også leide inn til både tining og oppvarming i byggeperioden. Det er videre lagt opp til vannbåren varme i bygget, som varmes med Hallingplasts egen flisfyringssentral, som henter råstoff fra produksjonen av stolpene til Wopas. Dessuten er taket forberedt for solcellepaneler, forteller Teigen.



Totalentreprenør for Hallingplast



Veidekke Bygg Hallingdal

veidekke.no

VENTILASJON OG AUTOMATIKK ER LEVERT AV



HAMSTAD

Vi gjør godt inneklima enklere

AVDELING HAMAR



Tlf 62 33 58 00 – firmapost.hamar@hamstad.no
hamstad.no



BYGGEVARER er levert av

/OPTIMERA/

Montér

Du bygger – Vi tar oss av resten.

www.optimera.no



Hallingplast har jobbet med resirkulering i egen virksomhet i 30 år, men nå tas denne satsingen til et nytt nivå.



Det er etablert et kraftig gulv i bygget, som har 150 millimeter dobbeltarmert betong, for å kunne tåle store maskiner og tung vekt.

Full drift

Resirkuleringsanlegget er nå i full drift, mens den andre hallen etter hvert skal fylles opp med produksjonsutstyret til Wopas.

– Vi er i full gang i med den ene hallen. Resirkuleringsanlegget har kjørt i snart 2-3 måneder, og er nå i full drift, sier Tragethon.

Planen er at man årlig skal resirkulere rundt 10.000 tonn plast.

– Dette går rett inn i vår egen produksjon. Om volumet økes ytterligere i tiden fremover kan det

også være at vi velger å selge deler av dette ut i markedet, noe som åpner opp for helt nye muligheter for oss. Dette er høykvalitets råvarer som det er stor etterspørsel etter, sier Tragethon. Han peker på at det er nok av råstoff å sende inn i resirkuleringsfabrikken i markedet.

– Det er plast fra havbruksnæringen vi skal jobbe med nå, men vi ser også på muligheten for å ta inn plast fra byggenæringen til resirkulering. Vi jobber med en løsning for å sette opp containere til plastrør.

Ikke minst vil dette være aktuelt på veianlegg, sier Tragethon.

Transport

Hallingplast har jobbet med resirkulering i egen virksomhet i 30 år, men nå tas denne satsingen til et nytt nivå.

– Anlegget fungerer veldig bra. Vi har allerede lansert noen produkter inn til havbruk, sier Tragethon som peker på at denne satsingen også er gunstig for miljøet med tanke på transporten selskapet har for sine produkter.

– Nye varer går jevnlig til kysten med lastebil. Nå slipper de oftere å kjøre tomme tilbake. Når vi sender nye rør til kunden, tar bilen med seg kvernet plast tilbake i store sekker. Dermed gjør vi karbonfotavtrykket enda mindre per kilo plast, sier han.

Hallingplast forventer at de vil ha behov for rundt 30 nye medarbeidere som følge av denne satsingen, og flere av disse er allerede ansatt.

*Komplett betonggulv
er utført av oss*

**TILLER
VIMEK**
-rett og slett industrigulv

Postboks 1,
2648 Sør-Fron
Tlf. 61 29 73 50
post@tiller-vimek.no
tiller-vimek.no

Vi har prosjektert, produsert og montert hovedtrapp, glassfasader, aluminiumsdører, rekkverk til trapper og terrasse, rømningstrapp og håndløpere.

Sagstuen

RØRLEGGERARBEIDENE ER UTFØRT AV

VVS-Miljø AS

Bademiljø

Sentrumsvegen 10, 3550 Gol • Tlf 32 02 97 70 • vvmiljo.gol@bademiljo.no
www.bademiljo.no

