



Illustrasjon: Mowi/Norconsult

# Mowi Jøsnøya og Bewi lagerhall

Laksegiganten Mowi har hatt eget slakteri for laks på Ulvan på Hitra i 52 år. Da er det ikke så merkelig at det etter hvert ble behov for et anlegg som var både nyere og mer moderne, og også med større kapasitet for økende vekst i aktiviteten. Nå står et nytt anlegg på plass på Jøsnøy, også det på Hitra.

**John Inge Vikan**  
redaksjonen@bygg.no

«En topp moderne fabrikk bygget for fremtiden» er betegnelsen Mowi selv har brukt om den nye fabrikk. I en total bygningsmasse på 20.000 kvadratmeter skal det årlig slaktes 100.000 tonn laks, og av dette blir 25.000 ferdig filetert.

## Lang prosess

Kolbjørn Jektvik, som er prosjektleder for Mowis region Midt-Norge, sier til Byggeindustrien at det ligger en lang prosess bak anlegget.

– Anlegget på Ulvan begynte å bli gammelt, og hadde for liten kapasitet. Derfor ble det etter hvert besluttet å bygge nytt, også her på Hitra. Tomta hadde vi for øvrig kjøpt allerede i 2013, så det har vært en prosess på omkring ti år, sier han.

Det er ikke tvil om at Mowi har funnet en fin beliggenhet. Jøsnøya ligger like ved inngangen til Hitratunnelen som fører til fastlandet. På Jøsnøya ligger også en moderne dypvannskai, hvor alle ferdigproduktene fra fabrikk går ut på bil. Imidlertid kommer alt råstoff til fabrikk inn på båt.

Den tidligere fabrikk på Ulvan er solgt til en annen lakseprodusent, Måsøyval, etter at Mowi flyttet ut.

## To prosjekt

Det er Stjern Entreprenør som har hatt totalentreprisen på utbyggingen, og prosjektleder Tormod Rødsjø forteller at det har vært to prosjekter.

– Stjern har hatt byggentreprisen på slakteriet mens vi har hatt totalentreprise på et lagerbygg som er satt opp i direkte tilknytning til slakteriet, forteller han. Lagerbygget, som er mye mindre

teknisk avansert enn slakteriet, forsyner med kasser direkte til produksjonslinjene.

Han forteller videre at Stjern har vært med helt fra starten, fra samspillfasen videre frem til ferdig anlegg. Selve byggingen startet i juni 2022 og man var ferdig i desember i fjor. Men det er fortsatt noe arbeid igjen, både når anlegget skal tilpasses med produksjonen i gang, og til våren startet man også arbeidene med utendørsområdet med plen og asfaltering.

Fire måneders prøvedrift startet rett over årsskiftet, og fabrikk-



Bygningsmassen er totalt på 20.000 kvadratmeter.

Foto: Mowi



Det nye anlegget er bygget på Jøsnøy på Hitra.



Fire måneders prøvedrift startet rett over årsskiftet og fra 8. februar var oppstartfasen over.



Det er Stjern Entreprenør som har hatt totalentreprisen på utbyggingen.

sjef Roar Størseth forteller at fra 8. februar var oppstartfasen over.

Han sier også at foreløpig har man drift med ett skift og 110 ansatte, ved siden av at det i anlegget også er en egen sentral med 18 ansatte som styrer føringen omkring på alle Mowis anlegg i Midt-Norge og deler av Nordland. Med full drift vil dette tallet bli mye høyere.

– Vi er veldig godt fornøyd med anlegget, og også med jobben Stjern har gjort, sier han.

– De som jobber her har i stor grad blitt flyttet fra det tidligere

slakteriet på Ulvan, og de synes det er som å komme til en ny verden. For oss er det blitt et veldig bra bygg, med oppgraderte fasiliteter, ikke bare for de som arbeider i produksjonen og administrasjonen, men også for sjåførene på de mange bilene som henter laksen her. Laksen sendes ut i fersk, nedkjølt tilstand, og da er det viktig at den kommer raskt frem dit den skal, og nevner også beliggenheten, og utsikten.

– Ikke minst fra fjerde etasje, der de som har kontorer som ven-

der i riktig retning ser direkte ut på Trondheimsleia, sier han.

### Spesielle krav

Også Rødsjø fra Stjern er godt for-

### Fakta

**Sted:** Jøsnøya, Hitra

**Prosjekttype:** Industribygg

**Bruttoareal:** ca. 20 000 kvadratmeter

**Byggherre:** Mowi ASA/KMC Hitra II AS

**Hovedentreprenør:** Stjern Entreprenør

**Arkitekt og landskapsarkitekt:** Norconsult

**Rådgivere:** RIB: Karl Knudsen | RIBr, RIA, RIVA, SØK:

Norconsult

**Teknisk totalentreprenør:** Elektro og hovedbedrift: Elpro

| Rørlegger og trykkluft: IPS | Ventilasjon: Fosen Ventilasjon |

Prosjektering tekniske fag: Prosjektutvikling Midt-Norge

**Underentreprenører og leverandører:** Castor AS (Castor

Access): Løfteplattform: Castor | Løftebord: Demanor | Heis:

Orona | Brannetting. Laminat- og ståldører: Firesafe | Glass/

alu: H-Fasader | Stål- og smedarbeider: ipoa | Malerarbeider og

flis: Rosenborg Malerservice | Systeminnredning: Modulvegger

Trondheim | Grunnarbeid, VA og utomhus: Hitra Anleggsservice

| Maskinleie, stillas og kontorbrakker: Ramirent | Sandwich vegg-

og himlingselementer: Ruukki | Beslagsarbeider, montasje veg-

ger, tak, stål: Brenne Entreprenør | Blikkenslager: Sæther VVS |

Lås og beslag: Beslag-Consult | Taktekking: Norgestak | Prefab

betong: Overhalla Betongbygg | Gulvstøp: Gulventreprenøren

| Industriegulv: Silikal Nordvest | Solskjerming: Solskjermings-

gruppen | Tømrer: Hitra Bygg og Snekkerservice | Ferdigbetong:

Hitra Bygg & Betong | Glassfiberdører: Kvanne Industrier |

Trafodører: Møre Trafo

## HOVEDENTREPRENØR for MOWI Jøsnøya lakseslakteri

Tlf 72 53 06 00  
post@stjern.no  
stjern.no







Fra trappen på innsiden av bygget.



Kantineområdet.

nøyd både med samarbeidet med andre aktører underveis, og med resultatet man har levert fra seg.

– Det har vært et stort og veldig fint prosjekt for oss. Det som kanskje har vært det mest spesielle, er at vi har levert bygg til et formål der det er veldig strenge krav til hygiene, sier han.

Underveis har Stjern benyttet en lang rekke sideentreprenører, 14 i tallet. Selve fabrikken har for øvrig fått produksjonsutstyret levert fra produsenten Baader.

Rødsgjø sier totalt omkring 1.000 personer har vært involvert i pro-

sjektet, og på det meste har det vært 200 i arbeid samtidig.

### Stort område

Industriområdet der fabrikken er plassert er godt tilrettelagt av Hitra kommune, som også er i gang med å gjøre klart mer areal for etableringer. På området ligger andre store anlegg, hovedsakelig innen det marine, på rekke. Og det er godt med plass, slik at det ikke har vært noen problemer med rigging og transport ut og inn av plassen.

Rødsgjø sier at selve bygget er



### Lokalt til stede med solid fagkompetanse

MOWIs produksjonssted på Jøsnøya har fått et nytt fremtidsrettet anlegg som skal foredle laks i storskala. I samspillsfasen optimaliserte vi forprosjektet sammen med byggherrens organisasjon, entreprenører og andre prosjekterende i et stort og spennende prosjekt med høy tverrfaglighet.

Proaktivitet var avgjørende, med å utforske alternativer og ikke holde tilbake ideer. Resultatet er et vellykket og fremtidsrettet anlegg som vi er stolte av.



Hver dag forbedrer vi hverdagen

Norconsult 

### Rådgivende ingeniør byggeteknikk

 **KARL KNUDSEN**  
PART OF REJLERS

Tlf 73 84 18 40 – [firmapost@kkn.no](mailto:firmapost@kkn.no) – [kkn.no](http://kkn.no)

### Systeminnredninger er levert og montert av Modulvegger Trondheim

Se [modulvegger.no](http://modulvegger.no) for flere  
produkter og inspirasjonsbilder

 **MODULVEGGER**



Det skal årlig slaktes 100.000 tonn laks.



Fra personaldelen av bygget.

med plasstøpt fundament, og videre er det brukt prefabrikkert betong og stål, med sandwich i ytterveggene.

Energimessig brukes det varmpumper, med varmegjenvinning fra blant annet trykkluft og kjøling. Til kjølingen blir det brukt sjøvann både til prosessen og bygningene. Stjern har også stått for bygging av en pumpestasjon og rørledning for å hente inn sjøvannet.

Det har vært to hovedentrepriser knyttet til anlegget på Jøsnøya, og for hovedentreprisen knyttet

til tekniske fag har Elpro Electro AS stått i spissen for en samarbeidsgruppe bestående av Fosen Ventilasjon AS (ventilasjon), IPS AS (rørlegger) Elpro Electro AS (Elektro) samt Prosjektutvikling Midt-Norge som har forestått prosjektering mot alle fag samt prosjektledelse administrativt. Geir Vidar Johansen, prosjektsjef ved Elpro Electro sier at denne formen for samarbeid mellom tekniske fag samt direkte med byggherre har vært en god form som alle involverte firmaer ønsker å videreføre.

– Fagene har en del likhetstrekk og avhengigheter som har ført til raskere og smidigere saksgang mellom aktørene. Prosjekterende PUMN har også kunnet dra nytte av disse likhetene i form av at de prosjekterer for alle tre fag. For Elpro Electro er dette prosjektet det første lakseslakteriet av denne størrelsen, mens de tre andre har gjort flere tilsvarende prosjekt tidligere, men dog ikke i en teknisk totalentreprise som dette. Fosen Ventilasjon AS har fullført sitt tredje mens IPS AS har fullført sitt andre lakseslakteri, sier han.

Geir Vidar Johansen og Elpro Electro AS sier de ønsker å forsterke dette samarbeidet slik at gruppen drar felles veksler på hverandre for kontinuerlig å effektivisere måten å installere slike prosjekter i framtiden. Han roser også Mowi for deres rolle som byggherre i prosjektet og deres bidrag for å koordinere et slikt stort prosjekt.

#### Råstoffet kommer med båt

Mowi henter inn råstoffet som brukes fra alle sine anlegg i et område som strekker seg fra

## TEKNISK TOTALENTREPRENØR K202

### for Mowi Jøsnøya - elektro/rør/ventilasjon

HOVEDBEDRIFT  
OG ELEKTRO:



RØRLEGGER/  
TRYKKLUFT:



VENTILASJON:



PROSJEKTERING, ITB  
OG PROSJEKTLEDELSE  
TEKNISKE FAG







Flere ulike entreprenører har vært med på utbyggingen.

Nordmøre i sør til de sørlige delene av Nordland, og alt kommer inn til en egen brygge der de spesialbygde bløggebåtene kan levere lasten direkte.

Kolbjørn Jektvik sier det er gan-

ske unikt at Mowi har valgt å bruke bløggebåter i stedet for vanlige brønnbåter som frakte laksen levende til mottaket.

– Laksen blir bedøvd og bløgget straks den kommer om bord,

og kan blø ut og bli nedkjølt før den er fremme ved fabrikk. Det har flere fordeler, blant annet gir det bedre fiskevelferd og kvalitet på laksen. Dessuten er det et miljøaspekt. På denne måten kan vi frakte mer laks per båt og kubikkmeter tankvolum, nesten en dobbeling sammenlignet med levende laks per tur. Når båtene kommer hit, pumpes fisken rett inn i anlegget og videre til produksjonen, sier Jektvik.

Mowi samarbeider med rederiet Napier som eier båtene.

– Men i samarbeid med oss er Napier nå i ferd med å bygge to nye bløggebåter, som vil bli dobbelt så store som de som brukes nå. Dagens båter er cirka 40 meter lange, mens de to nye blir 70 meter, og vil kunne ta 750 tonn laks hver.

Båtene bygges av det tyrkiske vefet Sefine Shipyard, er plan-

lagt levert i annet halvår i år og er planlagt å få navnene «Tauroa» og «Tautiki».

### Fjernstyrt foring

I tillegg til slaktingen av laks har Mowi også plassert en annen viktig funksjon i nybygget, en sentral som fjernstyrer føringen av laksen ute i merdene i hele området fra Nordmøre til Bindal i Nordland.

Jektvik forteller at i denne sentralen arbeider 18 personer med dette. Hvert av oppdrettsanleggene blir overvåket via kamera. På anleggene er det plassert førsiloer som fylles fra båt. Fra siloene går det rør ut i merdene, og operatøren på Hitra kan så sitte og følge med at det hele skjer riktig, og at laksen i merdene har det bra.

### Bra og framtidsrettet

– Det har blitt et meget bra og



Rundt 1.000 personer har vært involvert i prosjektet.

- Montasje av sandwich ytter- og innervegger
- Montasje av tekniske himlinger og gangbaner
- Levering og montering av vegger, tak og stålkonstruksjonen til Bewi kasselager
- Alt av beslagsarbeider utvendig og innvendig

**BRENNE**<sup>TM</sup>

BRENNE ENTREPRENØR AS

Haugsetvegen 35, 6230 Sykkylven  
Tlf 400 28 970 • [post@brenneentreprenor.no](mailto:post@brenneentreprenor.no)

[www.brenneentreprenor.no](http://www.brenneentreprenor.no)



Fra kaianlegget.

framtdsrettet anlegg. Vi er stolte over å kunne bidra og å ha fått gode bedømmelser fra blant annet Stjern Entreprenør AS, sier arkitekt Andreas Wenk hos Norconsult.

Norconsult kom inn i prosjektet som arkitekt i samspillfasen for å optimalisere forprosjektet sammen med byggherrens organisasjon, entreprenører og andre prosjekterende.

– Både samspillet og detaljprosjekteringsfasen var meget berikende prosesser der vi kunne gi mye, men tok også mye læring ut. Jeg er glad for at jeg har dyktige kolleger som blant annet var med i tidligfasen for Blue Harvest og har valgt å jobbe nå hos oss i Norconsult.

Han sier videre at det er en høy tverrfaglighet i slike store prosjekt og det er spennende.

– Det var høy fart helt fra første dag siden det var meget kort tid fram til oppstart byggearbeider. Noen grep var omfattende og måtte bli ferdigstilt før gravearbeidene skulle starte. Her er det å nevne særlig at filetavdelingen skulle allerede utvides nå for å tilfredsstillende en forutsett produksjonsøkning om kort tid. Det gjorde også at spennviddene for takbæringen måtte økes. Videre ble teknisk skip gjort mer kompakt gjennom samspillfasen. Vi så muligheten til å fjerne tidligere tilbygg i første etasje for å få en strammere fløy, mindre lekkasjepunkt og fotavtrykk samt å gi foajeen og adkomsten en annen fasong. I en slik fase gjelder det å være proaktive og å ikke holde tilbake ideer. Gjennom denne fasen og senere brukerprosesser mener vi at det ble løst de fleste

utfordringer eller ble redusert til et minimum.

Det ble også forsøkt å stedstilpasse bygningsmassen med et lokalt fargekonsept og samtidig få den veldig store bygningen frem-

stå mer avbalansert.

– Vi nådde nesten frem med det. Bygningen har i stedet fått en del aksenter som vi er glade for å kunne gi, sier Wenk.



Tornta ble kjøpt allerede i 2013.

Industrigulv er levert og installert av Silikal



[silikal-industribelegg.no](http://silikal-industribelegg.no)

**FIRESAFE**

Vi har utført branntetting samt levert og montert laminatdører og ståldører.

Tlf 73 82 04 00  
[support@firesafe.no](mailto:support@firesafe.no)  
[firesafe.no](http://firesafe.no)

